

# COLGATE PALMOLIVE

sumario

Ámbito de aplicación

Laboratorios

Serie

Caso de éxito

Colgate Palmolive es una verdadera compañía global de productos de consumo masivo, que sirve las necesidades de 6 billones de consumidores en el mundo, con operaciones basadas en más de 75 países. Las instalaciones en Argentina fueron equipadas con productos TROX, para mantener estériles los laboratorios, filtrando el aire para eliminar partículas en suspensión y microorganismos, con el fin de lograr un producto de alta calidad y sin contaminaciones. Se utilizaron (4) Cabinas de muestreo y pesaje, (13) Unidades de tratamiento de aire y (2) Máquinas enfriadoras de líquido (250TR Total).